

| 分類              | 文章   | No.(ページ)       |
|-----------------|--|----------------|
| 腐食関連文献の<br>検索方法 |  |                |
|                 | 1) データブックをあたる方法  | 44(11)         |
|                 | 2) インターネットなどによる文献検索  | 44(12~13)      |
|                 | 文献によるセンター回答例<br>モノエタノールアミン、ジメチルスルホキシド、N-メタル-<br>2ピロリドリン、という溶剤を移送するための配管材料？ | 45(19)         |
|                 | 腐食・防食ハンドブックCD-ROM版の使い方   | 25(1~2)        |
|                 | 「アンモニアガス雰囲気中の銅および銅合金の腐食」についての<br>検索実例を紹介                                   |                |
|                 | 鉄の屋外での腐食速度   | 52(18)         |
|                 | 鉄の土壌中での腐食量-200年では？   | 52(19~20)      |
|                 | 黒染品の発錆   | 53(25)         |
| 普通鋼             | ボイラーに使用する復水処理剤   | 45(14~15)      |
|                 | ボイラーに使用する復水処理剤   | 6(4)           |
|                 | スチーム凝縮系における炭素鋼の腐食  | 7(2~3)         |
|                 | 鑄鉄の炭酸腐食事例  | 55(10~13)      |
|                 | 水処理技術(1)ボイラおよび周辺設備   | 54(1~9)        |
|                 | 水処理技術(2)   | 55(1~9)        |
|                 | 水処理技術(3)   | 56(27~35)      |
|                 | 炭素鋼製熱交換器シェル側における水飽和空気による腐食<br>塩があると錆びやすい-そのメカニズムは？                         | 6(4)<br>44(14) |
|                 | 化学凝縮   | 9(6)           |
|                 | 輸出金属製品の防錆対策ことはじめ   | 41(9), 42(1~2) |
|                 | 鉄製品の防錆包装   | 41(13-14)      |
|                 | 段ボール箱に保存したところ...   | 53(23)         |
|                 | 海外向け輸出クロムめっき品の防錆対策   | 36(10)         |
|                 | 海外輸送に対するさび対策   | 24(6~7)        |
|                 | 潤滑油と腐食(その1)  | 51(17~30)      |
|                 | 潤滑油と腐食(その2)-さび止め油  | 52(1~8)        |
|                 | 潤滑油と腐食(その3)-水・グリコール作動液の諸性能   | 53(1~10)       |
|                 | 潤滑油と腐食(その4)-すきま腐食と塩化物濃度の影響-  | 56(1~4)        |
|                 | 美浜3号機熱水噴出事故に関連したQ & A  | 32(1~7)        |
|                 | 常温静止純水中の炭素鋼の腐食速度と溶存酸素濃度  | 32(2)          |
|                 | 流速、レイノルズ数、拡散層厚さ  | 32(3)          |
|                 | 健全部での腐食速度  | 32(4~5)        |
|                 | 管内壁表面にかかるせん断応力   | 32(6)          |
|                 | 異なる管径での上限流速は？  | 32(7)          |
|                 | 木材に打ち込まれた釘の腐食  | 30(3)          |
|                 | 鉄くぎ/ステンレス鋼製金物  | 30(4)          |
|                 | 木材乾燥装置内での鉄板の腐食   | 29(6)          |
|                 | 塩ビ鋼板に及ぶ合板の腐食性  | 20(4)          |
|                 | 配電盤内での腐食抑制対策   | 26(4~5)        |
|                 | 大気・室内環境での腐食測定に用いるACM型センサ   | 55(14~20)      |
|                 | ACMセンサの利用例   | 56(36~41)      |
|                 | 酸性雨を想定した試験法  | 29(6)          |

| 分類     | 文章  | No.(ページ)  |
|--------|---|-----------|
|        | 酸性雨による屋外建造物の腐食                                  | 16(1~8)   |
|        | 酸性雨とさび  | 3(2)      |
|        | 口蹄疫ウィルス消毒液—金属材の耐食性                              | 54(41)    |
|        | 電縫鋼管の溝状腐食                                       | 18(7)     |
|        | 工業用水・海水用電縫管の溝状腐食                                | 6(2)      |
|        | 鉄板の防錆法—ショットブラスト・その他加工後                          | 13(1)     |
|        | 防食施行箇所の補修方法                                     | 11(4)     |
|        | 海上浮体建造物へのガス供給配管の材料？                             | 11(5)     |
|        | ボイラー用水タンク側板(SMB41B)の割れ                          | 11(6)     |
|        | ステンレス鋼との接触によるSCM435鋼の腐食加速                       | 10(6)     |
|        | 地中埋設工業用水管の腐食調査                                  | 29(3)     |
|        | 孔あき管の調査方法                                       | 53(21)    |
|        | 埋設管の防錆仕様  | 8(3)      |
|        | 鑄鉄製継手の黒鉛化腐食                                     | 51(9)     |
|        | 鑄鉄製海水用仕切弁の黒鉛化腐食                                 | 6(6)      |
|        | 空気余熱器の硫酸露点腐食                                    | 6(5)      |
|        | 都市ガス冷却用交換器管のsweet腐食                             | 6(3)      |
|        | さび取り剤   | 2(3~4)    |
|        | 戦艦アリゾナの腐食速度は？                                   | 40(10)    |
|        | 地下貯蔵タンク向け電気防食規格発刊                               | 39(1~2)   |
|        | 地下に埋設される危険物施設の電気防食—規格作成へ                        | 29(1~3)   |
|        | マクロセル腐食   |           |
|        | 埋設鋼管のコンクリート中鉄筋とのマクロセル(腐食)                       | 51(4~6)   |
|        | マクロセル電流・迷走電流の測定                                 | 29(4)     |
|        | 石油パイプラインの市街電車による迷走電流腐食<br>→米国腐食学会の誕生            | 52(20~21) |
|        | 自販機内での迷走電流腐食                                    | 53(28)    |
|        | ビル地下貯水槽内揚水管逆流防止弁の腐食                             | 12(2~3)   |
|        | ガソリンスタンド埋設配管                                    | 8(4)      |
|        | ガソリンスタンド配管の腐食                                   | 4(3)      |
|        | 地下の配管やタンクになぜ孔があくのか？                             | 1(2)      |
| 亜鉛めっき鋼 | 養魚用いけすに亜鉛めっき鉄線製金網？                              | 39(8~9)   |
|        | 臨海地での鋼製建具等の防錆処理                                 | 36(11~12) |
|        | 55%Al-Zn合金めっきに「赤さび」？                            | 53(27)    |
|        | ユニクロ  | 30(5)     |
|        | 亜鉛溶出による白水                                       | 49(7)     |
|        | 高圧空気に接する常温淡水中での亜鉛／鋼-の電位逆転                       | 28(8~9)   |
|        | 大気環境での金属の腐食寿命は塩水噴霧試験等から予測できる？                   | 20(7~8)   |
|        | 塗装亜鉛めっき鋼板(カラー亜鉛鋼板)は塗り替えが必須                      | 15(1)     |
|        | 亜鉛めっき上の塗装                                       | 8(6)      |
|        | 送電鉄塔のコンクリート基礎部における腐食                            | 8(5)      |
|        | 亜鉛めっき鋼板の黒変色                                     | 5(2)      |
| 塗装(鋼)  | ガレージ(車庫)等を補修塗装するための手引書？                         | 13(3)     |
|        | 塗装の寿命-タールエポキシ塗装(100μm厚さ)を内面に施した管が1年程で2mm厚鋼を貫通した | 11(1~2)   |

| 分類              | 文章   | No.(ページ)  |
|-----------------|--|-----------|
|                 | 太陽光紫外線の塗膜への影響                                    | 8(7)      |
|                 | ボンデ鋼板のプレス工作油による塗装剥離                              | 5(5)      |
|                 | 塗装素地調整のためのりん酸亜鉛処理                                | 31(1~2)   |
|                 | りん酸塩皮膜の結晶構造と耐食性                                  | 31(3~8)   |
| コンクリート/コンクリート鉄筋 | 講義:コンクリート構造物の環境劣化                                |           |
|                 | (1)コンクリート構造物の内部環境                                | 39(4~7)   |
|                 | (2)鉄筋の腐食速度(1)                                    | 40(1~5)   |
|                 | (3)鉄筋の腐食速度(2)                                    | 41(1~7)   |
|                 | (4)アルカリ骨材反応と鉄筋の破断                                | 42(3~15)  |
|                 | Q ヨーロッパ内地域差の由来                                   | 43(4~7)   |
|                 | Q 中性化鉄筋腐食速度と限界腐食量からかぶり割れまでの寿命推定                  | 44(4~6)   |
|                 | Q 塩害起因鉄筋腐食では?                                    | 45(4~5)   |
|                 | 「コンクリート中鉄筋の割れに関するシンポジウム」概要報告                     | 46(9~13)  |
|                 | 硫酸塩還元菌による腐食                                      | 51(9)     |
|                 | コンクリートのSulfate Attack(硫酸塩侵食)とは?                  | 34(9~10)  |
|                 | コンクリート中PC鋼棒の応力腐食割れ                               | 17(4~5)   |
|                 | コンクリートのひび割れおよび内部鋼材の腐食                            | 11(3)     |
|                 | 配筋~コンクリート打設一間の短期間防錆                              | 5(4)      |
|                 | 水・グリコール系作動液中における炭素鋼の耐食性(ステンレス化)                  | 51(20~31) |
| ステンレス鋼          | ステンレス鋼のコンクリート鉄筋への適用                              | 27(7~8)   |
|                 | 講義:ステンレス鋼の特性と使用上の要点                              | 48(5~22)  |
|                 | 給湯用ステンレス鋼管の腐食                                    | 50(19~23) |
|                 | スーパーオーステナイトステンレス鋼の適用事例                           | 37(8~9)   |
|                 | ステンレス鋼の名前から成分や性質がわかるか?                           | 18(4~5)   |
|                 | ステンレス鋼-諸性能一番は?                                   | 54(40)    |
|                 | マンガン系オーステナイトステンレス鋼の腐食損傷                          | 54(10~14) |
|                 | 温水におけるステンレス鋼の腐食                                  | 56(23~26) |
|                 | 鋼中不純物の影響   | 45(11~12) |
|                 | 可使用条件-酸性/アルカリ性-両限界、Cl <sup>-</sup> 共存時には局部腐食を避けて | 15(2~3)   |
|                 | 耐アルカリ性   | 15(4)     |
|                 | しゅう酸中での腐食速度?                                     | 15(5)     |
|                 | 上水用埋設管   | 14(4~5)   |
|                 | 釣り針  | 45(13)    |
|                 | 酸洗   | 18(8)     |
|                 | 塩酸環境での316LとハステロイC-276                            | 34(5)     |
|                 | 304鋼の、硝酸処理による変色                                  | 17(6)     |
|                 | SUS 316L製タンクの(吸湿)濃硫酸による腐食                        | 29(5)     |
|                 | 熱炭酸カリ中304L鋼管の線状腐食(エロージョン・コロージョン?)                | 10(4)     |
|                 | 酢酸環境でのステンレス鋼の腐食事例                                | 37(5~6)   |
|                 | 304・308はX; 316は○-の腐食環境条件                         | 37(7)     |

| 分類 | 文章  | No.(ページ)        |
|----|---|-----------------|
|    | ステンレス鋼表面からの鉄溶出                                  | 36(9),48(19~20) |
|    | カセイソーダ(30%、100℃)中で304鋼は使えるか?                    | 45(12)          |
|    | 溶接部の発錆と不動態化処理                                   | 26(5~7)         |
|    | 溶接部の腐食とその防食対策                                   | 47(11~17)       |
|    | 溶接後の焼けこげ  | 18(6)           |
|    | ステンレス鋼ー溶接ひずみの低減                                 | 54(41)          |
|    | δ-フェライトの選択腐食                                    | 37(1~2)         |
|    | Cr欠乏と鋭敏化  | 21(1~3)         |
|    | 溶接熱影響による鋭敏化は溶融境界に近いほど激しい?                       | 18(9~10)        |
|    | 鋭敏化ステンレス鋼の大気中応力腐食割れは                            |                 |
|    | 相対温度が高いほどおこりやすい?                                | 19(5)           |
|    | 鋭敏化度がEPR試験の再活性化率5%以下では免疫である?                    | 19(6)           |
|    | 予防保全策は?   | 19(7~8)         |
|    | Type 630鋼の鋭敏化                                   | 25(3)           |
|    | 塩化物応力腐食割れと鋭敏化との関係                               | 21(3~4)         |
|    | SUS 202鋼の粒界割れ                                   | 41(10~11)       |
|    | 講義:ステンレス鋼の発錆                                    | 9(1~9)          |
|    | 304ステンレスの発錆                                     | 53(26)          |
|    | 気液分離器のSUS304鋼製ベローズのピンホール損傷                      | 53(18~20)       |
|    | 電解研磨後にみられる細かなピットの生成原因?                          | 21(6~7)         |
|    | 海洋性外気における304鋼(20~60℃)の外表面点食                     | 7(5)            |
|    | FRP水槽の補強用304鋼帯の腐食破断                             | 5(3)            |
|    | 重油ボイラからの煙道内でのSUS 304L鋼の孔あき                      | 41(12)          |
|    | 塩素系潤滑油で加工後の304鋼上での錆発生                           | 21(5~6)         |
|    | 海水系316L管のピンホール                                  | 10(2)           |
|    | 13Cr鋼(SCS 2、403)の発錆                             | 12(5)           |
|    | マルテンサイト系ステンレス鋼のさび防止                             | 36(9)           |
|    | 配管フランジのシール面でのすきま腐食                              | 36(8)           |
|    | 反応器ジャケットの溶接構造とすきま腐食                             | 45(10)          |
|    | 316鋼の海水中すきま腐食                                   | 45(17)          |
|    | プレート式熱交のすきま腐食                                   | 45(16)          |
|    | 90℃海水熱交用管材料                                     | 45(15)          |
|    | 含泥海水膜部での316鋼のすきま腐食?                             | 28(8)           |
|    | 316鋼の海水中水線腐食-相対湿度・電位の影響                         | 21(4~5)         |
|    | ボルトナットのすきま腐食                                    | 26(1~2)         |
|    | めがね枠(チタン)と留めねじ(ステンレス)との異種金属接触腐食?                | 55              |
|    | 自然腐食電位ー局部腐食との関係                                 | 25(4~7)         |
|    | 塩化物イオンCl <sup>-</sup> と次亜塩素酸イオンClO <sup>-</sup> | 54(42~44)       |
|    | 塩化物イオンCl <sup>-</sup> による応力腐食割れの下限界温度           | 36(1~2)         |
|    | 屋内温水(60-80℃)配管に304鋼を用いても応力腐食割れの懸念はない?           | 19(4)           |
|    | 麺ゆで湯(100℃、希HCl)をくり返しくぐる304鋼製コンベアの破断             | 7(4)            |
|    | 304鋼(?)の塩化物応力腐食割れ(大気中)?                         | 10(3)           |
|    | 塩素注入用304鋼管の割れ                                   | 10(5)           |
|    | 屋内水泳用プールの304鋼のSCC                               | 31(12)          |

| 分類              | 文章   | No.(ページ)  |
|-----------------|--|-----------|
|                 | 飲料湯タンクの応力腐食割れ事例と対策                         | 24(2~3)   |
|                 | 塩酸蒸気のかかる環境での応力腐食割れ                         | 8(2)      |
|                 | 沸騰塩化マグネシウム水溶液                              | 37(3~4)   |
|                 | Cl <sup>-</sup> に共存するその他アニオンが局部腐食を抑制できる条件？ | 36(3)     |
|                 | 高温環境での耐久性評価                                | 26(2~3)   |
|                 | 塩素系ガス・水蒸気-雰囲気中、500℃以上の高温に耐えるのは？            | 20(4~6)   |
|                 | ハロゲン系ガスによる腐食と対策                            | 31(9~10)  |
|                 | エリングガム(Ellingham)図                         | 31(11)    |
|                 | 微生物腐食                                      | 28(6~7)   |
|                 | 16SrRNA遺伝子による微生物相の解析                       | 30(7)     |
| 銅-銅合金           |  |           |
|                 | 銅合金製熱交換用伝熱管の汚染海水環境での挙動                     | 24(5~6)   |
|                 | 快削黄銅製金具の脱亜鉛腐食                              | 53(14~17) |
|                 | 黄銅の脱亜鉛腐食                                   | 49(11~12) |
|                 | 黄銅の時季割れ                                    | 49(1)     |
|                 | 黄銅製部品の応力腐食割れ                               | 53(22)    |
|                 | 給湯銅管の腐食                                    | 50(13~19) |
|                 | 講義:銅管の孔食                                   | 23(2~8)   |
|                 | 銅の腐食と水質                                    | 54(15~39) |
|                 | 銅合金の腐食への硫化水素濃度                             | 52(17)    |
|                 | 銅めっき後の変色防止                                 | 13(1)     |
|                 | ベンゾトリアゾール銅用の腐食抑制剤                          | 53(29)    |
|                 | 船舶用潤滑油クーラー(銅管)の海水によるエロージョン・コロージョン          | 11(5)     |
| アルミニウム・アルミニウム合金 |  |           |
|                 | アルミニウムの腐食のおはなし(1)                          | 50(24~32) |
|                 | アルミニウムの腐食のおはなし(2)                          | 51(13~16) |
|                 | アルミニウムの腐食のおはなし(3)                          | 52(9~16)  |
|                 | アルミニウムの腐食のおはなし(4)                          | 53(11~13) |
|                 | 水系熱媒液におけるAl合金の腐食                           | 28(11~12) |
|                 | 南伊豆における送電線断線事故                             | 28(9~10)  |
|                 | アルマイト皮膜耐食性のポテンシオスタットによる評価？                 | 30(5)~6)  |
|                 | カソードではアルカリ化、アノードでは酸性化？                     | 41(18)    |
|                 | Alのカソード腐食                                  | 41(17)    |
|                 | Al薄膜のアルカリ溶解を防ぎたい                           | 20(6~7)   |
|                 | アルミニウム部品の水洗時の黄変                            | 13(3)     |
|                 | 石炭ボイラ灰を海水で圧送する配管系でアルマ管の腐食                  | 11(4)     |
|                 | アルミニウム合金鋳物の溶解(融)時に使用する攪拌棒・ひしゃく等の工具材料？      | 13(2)     |
|                 | アルミニウムの屋外大気腐食                              | 12(4)     |
|                 | 微粒子-大気エアロゾルによるAl薄膜回路の断線                    | 28(11)    |
| 電気・電子機器材料       |  |           |
|                 | 講義:電子材料としての銀の腐食挙動と硫黄ガスによる腐食の特徴             |           |

| 分類       | 文章                             | No.(ページ)  |
|----------|--------------------------------|-----------|
|          | 第1回 銀の腐食挙動の特徴                  | 44(7~10)  |
|          | 第2回 硫黄ガスによる腐食のメカニズム            | 45(6~9)   |
|          | 第3回 加硫ゴム材料からのアウトガスによる腐食        | 46(4~8)   |
|          | 第4回 硫黄ガスを用いた腐食促進試験             | 47(9~10)  |
|          | 銀は硫化                           | 53(24)    |
|          | 接点としての銀(Ag)                    | 24(7~8)   |
|          | 腐食(生成物)の程度と接触電気抵抗-CuとAgとの異同-   | 17(1)     |
|          | セラミックコンデンサーでのマイグレーション          | 17(2~3)   |
| その他材料・環境 | 講義:給水設備の腐食と防食                  | 49(6~14)  |
|          | 給湯系の腐食と防食                      | 50(11~23) |
|          | 消火・排水設備の腐食と防食                  | 51(1~12)  |
|          | 赤水とその防止対策                      | 49(12~14) |
|          | CaCO <sub>3</sub> の析出懸念        | 51(32)    |
|          | 日本建築設備診断機構の紹介                  | 46(14)    |
|          | MT法での水質の腐食性が判別できる!(MT法特集号)     | 38(1~12)  |
|          | MT法                            | 38(1~3)   |
|          | ステンレス鋼管への適用                    | 38(4)     |
|          | 判定精度向上へのアプローチ                  | 38(5~6)   |
|          | 炭素鋼の淡水腐食感受性評価                  | 38(7~8)   |
|          | 銅管への適用                         | 38(9~11)  |
|          | 水道水質の変化                        | 49(6)     |
|          | 水質基準の改正と配管材料                   | 2(2~3)    |
|          | 塩酸環境での耐食金属                     | 34(5~8)   |
|          | はんだめっき品-バレル工程後に表面性状不良          | 29(7~8)   |
|          | ボールペン用超硬ボールの腐食                 | 25(7~8)   |
|          | 硬質クロムめっきの耐食性                   | 41(15~16) |
|          | 海外向け輸出クロムめっき品の防錆対策             | 36(10)    |
|          | 硬質クロムめっき                       | 14(1~2)   |
|          | 金(きん、Au)線のバリ取り                 | 13(2)     |
|          | 6価クロム問題特集(みだし)                 |           |
|          | クロム化合物の電位E-pH図                 | 33(1)     |
|          | ステンレス鋼からのクロムの溶出                | 33(2~4)   |
|          | クロムめっき層中に6価クロムが含まれる可能性         | 33(5~6)   |
|          | 米国の硬質クロムめっき代替技術の動向             | 33(7)     |
|          | 6価クロム、3価クロム、金属クロム              | 33(8)     |
|          | クロムに対する規制                      | 33(9)     |
|          | 廃棄物焼却プラントにおける高温腐食と6価クロム        | 34(1~3)   |
|          | クロムフリー化成処理技術                   | 27(1~7)   |
|          | Cr(VI)を使わないめがねめっき?             | 52(16)    |
|          | 極値統計解析におけるサンプルの個別サイズ・総数        | 49(15)    |
|          | スプリンクラー配管内の水素発生                | 51(7)     |
|          | 脱気アルカリ水溶液中の304鋼・炭素鋼での水素ガス発生量評価 | 22(3~6)   |
|          | 金属表面に検出される炭素(C)の由来?            | 20(3~4)   |
|          | チタンの表面清整の現状                    | 14(6)     |
|          | LPガスの無機水銀                      | 35(1~6)   |
|          | 水銀による腐食事例                      | 35(2)     |

| 分類         | 文章   | No.(ページ) |
|------------|--|----------|
|            | 主な金属の水銀溶解度   | 35(3)    |
|            | アマルガム化した高純度Alの腐食   | 35(4)    |
|            | 微量の水銀イオンを含む環境でのAl合金の腐食   | 35(5~6)  |
|            | Alから水銀を除去する方法  | 35(6)    |
| さびは世につれ(1) |  | 41(8~9)  |
|            | 防錆技術協会の発足(S32年4月)。防錆学校の発足(S34年)と通信教育方式化(S40年~現在)                   |          |
|            | 輸出金属製品の防錆包装実験を、世界各地巡航する見本市船に便乗した試験片により実施(S33年12月からS39年5月~までのI~IV次) |          |
| さびは世につれ(2) |  |          |
|            | 輸出金属製品のさび対策にかかわる防錆油の性能評価~JIS規格原案作製                                 | 42(1~2)  |
| さびは世につれ(3) |  | 43(1~3)  |
|            | 防錆協会第1次海外防錆技術調査団(S37年)   |          |
|            | 腐食・金属表面処理展示会(ロンドン)ほか   |          |
|            | 第2次米国マリノコロージョン調査団(S39年)  |          |
|            | 第3次欧米の長大橋梁防錆調査団(S42年)  |          |
| さびは世につれ(4) |  | 44(1~3)  |
|            | 日本にも暴露試験場を!  |          |
|            | 電力量計の長寿命化  |          |
|            | パラボラアンテナ保護用FRP   |          |
| さびは世につれ(5) |  |          |
|            | 造船所における錆問題   | 45(1~3)  |
|            | 重厚長大(構造物塗装機械化研究委員会)  |          |
|            | 給水用防錆剤   |          |
|            | プレハブ住宅   |          |
|            | (私の)物づくり   |          |
| さびは世につれ(6) |  | 46(1~3)  |
|            | 学会の遠足  |          |
|            | 国際会議と(腐食中心の学)協会の設立経過   |          |
|            | 腐食損失調査   |          |
|            | 部会の新設(ペトラタム系腐食テープ部会、溶射部会)  |          |
| さびは世につれ(7) |  |          |
|            | 塗料飛散低減対策   | 47(1~3)  |
|            | 沖縄海洋博覧会  |          |
|            | 公務員住宅団地の改修用事前調査  |          |
| さびは世につれ(8) |  | 48(1~4)  |
|            | 依頼試験   |          |
|            | 推奨品承認制度  |          |
|            | 輸出機械が一台だけ錆びた   |          |
|            | ステンレス製孵卵器-さびたものとさびないもの   |          |
|            | 展覧会初日、銘刀に点錆  |          |
| さびは世につれ(9) |  | 49(1~5)  |
|            | 黄銅の時季割れ  |          |
|            | Cuコンデンサーチューブの孔食  |          |



| 分類                    | 文章  | No.(ページ)  |
|-----------------------|---|-----------|
|                       | 返湯Cu管の孔食  |           |
|                       | ステンレス製煙突の硫酸露点腐食   |           |
|                       | オフィスビル配管の腐食診断   |           |
|                       | 給湯配管系の洗浄  |           |
|                       | 都内のビルの腐食問題  |           |
|                       | 建設グループ研究会   |           |
|                       | 金属塗装工場の診断と研究会   |           |
|                       | 隅田川沿いの防災拠点  |           |
| さびは世につれ(10)           |   | 50(1~5)   |
|                       | 航空管制地上施設  |           |
|                       | ボイラ鋼管の孔食  |           |
|                       | いたずらの功罪?  |           |
|                       | 埋設配管の腐食余談   |           |
|                       | 誤診  |           |
|                       | 溝状腐食  |           |
| 発電原子炉施設の材料腐食・割れ問題について | (第1部)軽水炉発電黎明期の状況  | 56(5~22)  |
| 腐食機構                  | Evans先生の水滴実験  | 43(8~9)   |
|                       | Evans, Hoar: 腐食速度の電気化学的解析-内部分極曲線の確立まで   | 43(12~16) |
|                       | 鉄の溶出による試片重量減と反応電流(密度)との関係   | 43(13)    |
|                       | cell factor→アノード/カソード-間対抗距離の発見→分割試験片  | 43(14)    |
|                       | アノード/カソード-の場所的分離を確認し、それぞれでの電位vs電流-関係(分極曲線)に到達   | 43(15~16) |
|                       | ガルバニックセル  | 45(20~35) |
|                       | 鉄と異種金属との組み合わせにおける腐食減量データの解釈   | 45(21)    |
|                       | 標準電極電位による整理   | 45(21)    |
|                       | 海水中腐食電位による整理、“quarter-volt criterion”   | 45(22~23) |
|                       | ファクトベース一覧表  | 45(24)    |
|                       | “catchment area principle”  | 45(25)    |
|                       | 面積比を取扱う   | 45(26)    |
|                       | 同一の温水系にCu管とZnめっき鋼製貯槽とを併用する場合、前者からの溶出したCu <sup>2+</sup> が直接接続されていない後者にも析出してZnの溶出を加速することがある | 45(27~28) |
|                       | 公共水道水中のAl・Al合金の激しい孔食“nodular pitting”の必要条件  | 45(29~31) |
|                       | Al合金の船舶への適用   | 45(32~33) |
|                       | Al合金を使う造船上の推奨工法   | 45(35~34) |
|                       | 金属塩濃度差セル  | 44(14~23) |
|                       | 増田・増子-論文に学ぶ   | 44(15~20) |
|                       | Evansによる銀イオン濃度差セルの実験成功例   | 44(22)    |
|                       | 酸洗液槽のモネル合金(70Ni-30Cu)の腐食での役割  | 44(23)    |
|                       | 講義: 腐食反応の特徴   | 48(23~35) |
|                       | L1.代表的腐食速度  | 48(23)    |



| 分類 | 文章  | No.(ページ)  |
|----|---|-----------|
|    | L2.腐食形態   | 48(24)    |
|    | L3.均一腐食-Znの場合   | 48(25~26) |
|    | L4.実測腐食領域図  | 48(26~27) |
|    | L5.耐食性金属  | 48(28~30) |
|    | L6.均一腐食からの離脱:A/C-分離型腐食  | 48(31~33) |
|    | L6-A1. A/C-分離型腐食をきめる実際要因  | 48(34~35) |
|    | 異種金属接触腐食/マクロセル腐食-のためのWagner長さ<br>淡水中における炭素鋼/ステンレス-接触腐食の、ステン<br>レスの被覆(塗装)による抑制 | 36(4)     |
|    | Wagner長さ  | 36(5~7)   |
|    | 自然ピット径はWagner長さを超えない?   | 37(10~11) |
|    | 面積比の影響  | 40(6~9)   |
|    | インピーダンス測定におけるWagner長さ   | 42(23)    |
|    | Pilling-Bedworth比- さびのかさ(嵩)/さびる前の金属のかさ<br>(嵩)-比                               | 43(10~11) |
|    | NACE規格への適合?   | 51(31)    |
|    | 技術資格の海外での活用-APECエンジニアとEMF国際エンジ<br>ニアを中心として-                                   | 50(6~10)  |
|    | 金属の腐食・防食Q&A, 電気化学入門編, 丸善(2002)の校正   | 55(21~24) |
|    | 材料環境学入門, 丸善(1993)の校正  | 56(42)    |
|    | 住宅の腐食・防食Q&A, 丸善(2004)の校正  | 56(43)    |